

EAC

ПАСПОРТ

и

Руководство по эксплуатации

ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ СТАЦИОНАРНАЯ (ТРШС) ТВ

Грузоподъемность: 0.5 т, 1 т, 1.5 т, 2 т, 3 т, 5 т, 10т, 20 т



Внимание: владелец/оператор должен прочитать и понять эту инструкцию до пользования цепным блоком.

EURO-LIFT.RU

СПАСИБО ЗА ТО, ЧТО ВЫ ВЫБРАЛИ ИМЕННО НАШУ РУЧНУЮ ТАЛЬ, ПРОСИМ ВАС ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧЕСТЬ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ.

ВНИМАНИЕ: *Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Завод оставляет за собой право производить изменения в своей продукции в любой момент времени без объявления о таковых, что не вызовет никаких санкций против него.*

1. КОНСТРУКЦИЯ

Таль ручная цепная шестеренная стационарная, в дальнейшем «Таль», серии ТВ оснащена передаточным механизмом симметрично расположенных прямозубых цилиндрических зубчатых колес. Состоит из следующих главных деталей: ручная цепь, приводное колесо, тормоз, привод, дисковая шестерня, вал шестерни, шлицевая шестерня, цепное колесо и цепь нагрузки (смотри иллюстрацию «Конструкция корпуса»).

При вытягивании ручной цепи приводное колесо вращается по часовой стрелке, прижимает шестерни и диск храповика к основанию тормоза, чем вызывает синхронное вращение этих деталей. Привод поворачивает дисковую шестерню, вал шестерни и шлицевую шестерню. Таким образом, приводное колесо механизма подъема обеспечивает плавный и стабильный подъем груза с помощью грузовой цепи.

Используемый тормоз представляет собой дисковый храповик с набором отдельных фрикционных пластин. Он самостоятельно фиксируется при нагрузке, и собачка, прижимаемая силой пружины к дисковому храповику, обеспечивает надежность тормоза.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручная таль серии ТВ - это переносное устройство, которым легко пользоваться с помощью ручной цепи. Она используется для подъема и перемещения груза, может крепиться на кошке, что позволяет использовать ее на монорельсах, кран-балках и стреловых кранах.

3. ИНСТРУКЦИИ ПО УПРАВЛЕНИЮ

3.1. Оцените вес груза, подлежащего подъему, и убедитесь, что вес не превышает грузоподъемности тали. Никогда ни при каких обстоятельствах не допускайте перегрузки тали.

3.2. Необходимо производить ежедневный осмотр таких деталей, как крюки, грузовая цепь, тормозное устройство и т.д., а также смазки. Таль можно вводить в эксплуатацию только убедившись в ее исправном состоянии.

3.3. Перед подъемом грузов убедитесь в том, что крюки надежно закреплены. Косое положение крюка и подвес груза на конце крюка недопустимы. Для идеальной работы тали грузовая цепь должна быть в строго вертикальном положении без изгибов во избежание ее скручивания.

3.4. Для поднятия груза, необходимо тянуть приводную цепь (15) для поворота приводного колеса по часовой стрелке. При вытягивании цепи в противоположном направлении приводное колесо отделяется от основания тормоза, дисковый храповик, застопоренный собачкой, освобождается, и груз плавно начнет опускаться. Во избежание скручивания ручной цепи и поворота тали не вытягивайте ручную цепь в направлении, косом к плоскости приводного колеса.

3.5. Категорически запрещается проходить или работать под подвешенным грузом.

3.6. При поднятии или опускании груза ручное колесо следует вращать плавно с тем, чтобы избежать резких толчков или скручивания цепи.

3.7. Немедленно прекратите операцию, если приводная цепь больше не вытягивается. Не прибегайте к помощи других работников для вытягивания цепи. Проведите осмотр по следующей схеме:

(1) не запуталось ли что-либо в цепи нагрузки.

(2) исправны ли детали полиспаста

(3) не превышает ли вес груза грузоподъемность тали.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дизайн и рабочие свойства ручной тали серии ТВ отличают пять основных черт:

- 1.Безопасность в эксплуатации и минимальные потребности технического обслуживания;
2. Высокая эффективность и малое ручное усилие для поднятия груза;
- 3.Малый вес и простота в обращении;
- 4.Хороший внешний вид и небольшие размеры;
- 5.Долговечность.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очищайте ручную таль от грязи после использования и храните ее в сухом месте во избежание появления ржавчины и коррозии.
- Раз в год необходимо чистить детали керосином и смазывать шестерни и подшипники смазкой.
- При сборке отметки «О» двух шестерен должны быть на одном уровне, как показано на разрезе С-С.
- До вставления во внешнюю дорожку подшипника на боковой пластине ролики подшипника цепного колеса можно покрыть смазкой до шпинделя цепного колеса.
- В процессе сборки тормозного механизма следует обращать внимание на то, чтобы не зацеплять косые зубья храповика и собачку.
- Убедитесь в том, что пружина собачки чувствительна и надежна. Затем прикрутите приводное колесо к ведущему валу и поверните колесо по часовой стрелке так, чтобы вал прижал диск и пластины к основанию тормоза. При повороте колеса против часовой стрелки между диском и пластинами должны появиться зазоры.
- Неподвижная посадка находится между опорой (3) и правой боковой пластиной. Не разбирайте этот агрегат, иначе крепление деталей станет неплотным.
- Ни в коем случае не позволяйте неспециалистам разбирать таль.
- После прочистки и ремонта следует провести проверку тали с нулевой нагрузкой и с тяжелым грузом. Талью можно пользоваться только после того, как она проверена и выяснено, что она в исправном состоянии.
- Поддерживайте чистоту фрикционных поверхностей при смазывании тали или работе с ним. Тормозной механизм следует регулярно проверять во избежание возникновения неполадок и падения груза.

Гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи.

Фирма производитель – HEBEI XIAOPENG HOISTING EQUIPMENT FACTORY

Продавец - HENGSHUI TIANQIN IMPORT AND EXPORT TRADE CO.,LTD

Марка "EuroLift"

Таль изготовлена и испытана в соответствии с ISO-9001.

Таль, изготовлена и испытана в соответствии с ГОСТ Р28408-89

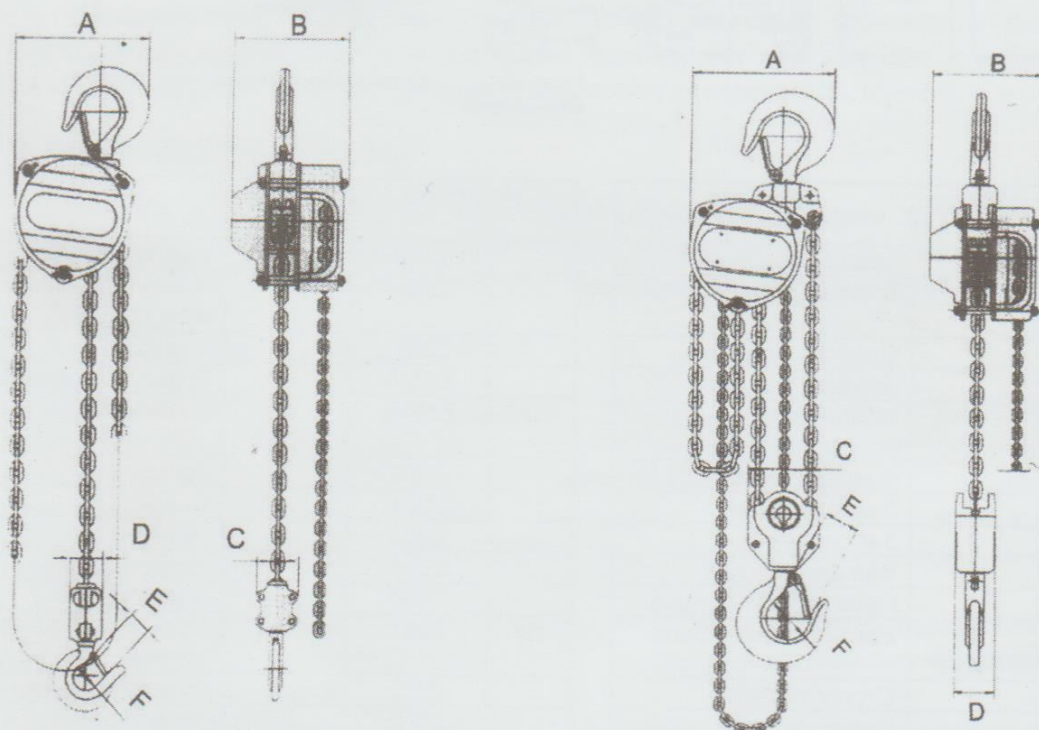
Товар не подлежит обязательному сертифицированию на основании постановления № 1013 от 13 августа 1997г. об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации (в ред. Постановления Правительства РФ от 17.12.2005 № 775)

Заводской номер изделия № _____

Дата продажи « ____ » _____ 201 г.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

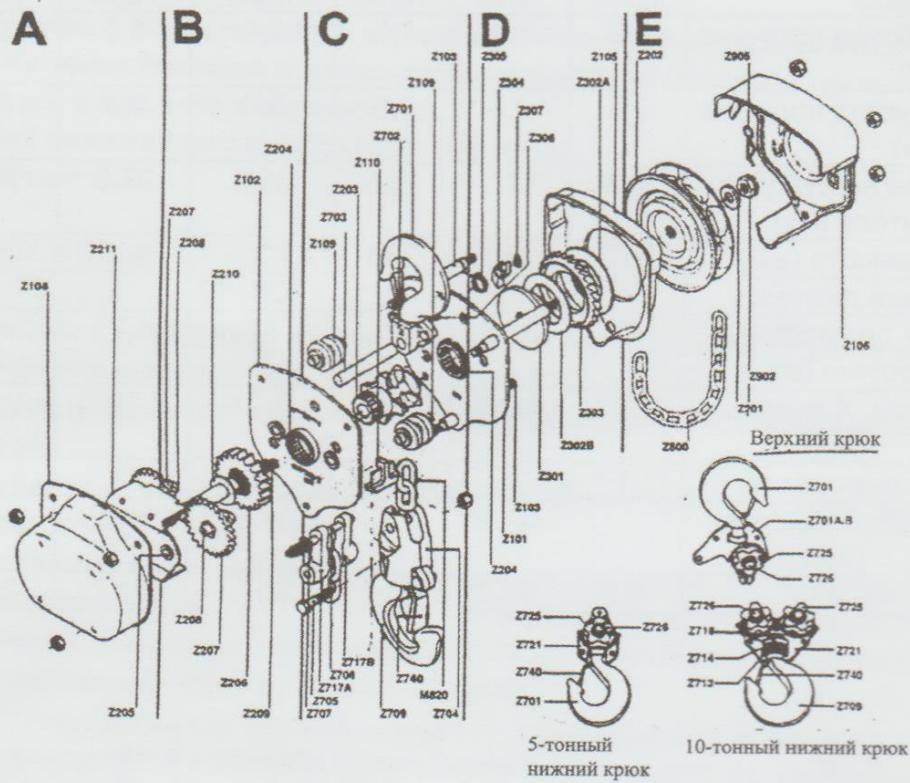
Модель		TB05	TB10	TB15	TB20	TB30	TB50	TB100
Безопасная рабочая нагрузка (т)		0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	10,0
Стандартная высота подъема (м)		2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Проверка на нагрузку производителя (кН)		6,3	12,5	18,8	25,0	37,5	75,0	125,0
Габаритная высота (мм)		312	360	385	430	490	675	880
Температурный диапазон		-20+40						
Ручное усилие для подъема полной нагрузки (кг)		27	31,5	36	40	47,5	48	49,5
Цепь нагрузки	Диам. X высота (мм)	5x15	6x18	7,1x21	8x24	7,1x21	9x27	9x27
	Кол-во талей	1	1	1	1	2	2	4
Ручная цепь	Диам. X высота (мм)	5x22		5,5x23,5		5x22	5,5x23,5	
Вес нетто (кг)		8,2	11,3	13,2	21,3	21,7	39,7	66,0



Грузоподъемность тн.	A	B	C	D	E	F
0,5	140	131	6	33	31	37
1	156	151	61	31	33	41
1,5	176	151	60	44	38	46
2	223	183	67	58	40	48
3	223	151	106	85	44	57
5	252	183	133	64	49	63

7. Список деталей

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ЦЕПНОЙ ЛЕБЕДКИ



№ детали	Количес тво	Описание	
A	Z108	Крышка прибора	
	Z205	Втулка привода	
B	Z211	Опорная пластина	
	Z102	Боковая пластина (II)	
	Z204	Игольчатый подшипник	
	Z206	1-ая шестерня	
	Z207	2-ая шестерня	
	Z208	3-я шестерня	
	Z209	Вал шестерни	
C	Z210	Прокладка шестерни	
	Z109	2	Направляющая цепи
	Z110	1	Стриппер цепи
	Z203	1	Ролик нагрузки
	Z701-702	1	Верхний крюк
	Z709-704	1	Нижний крюк (VH)
	Z701-704	1	Нижний крюк (VL)
	Z740	1	Защелка безопасности
	Z703	1	Палец крюка
	Z705	1	Болт и гайка для цепи нагрузки
	Z706	1	Соединительный палец
	Z717A-B	1	Концевой анкер
	Z707	1	Концевая пружина
	M820	1	Цепь нагрузки (VH)
	H820	1	Цепь нагрузки (VL)
D	Z101	1	Боковая пластина (I)
	Z103	3	Распорный болт

№ детали	Количес тво	Описание	
	Z105	1	Кожух тормоза
	Z204	1	Игольчатый подшипник
D	Z301	1	Ступица
	Z302A	1	Тормозной диск A
	Z302B	1	Тормозной диск B
E	Z303	1	Храповик
	Z304	1	Собачка
	Z305	1	Пружина
	Z306	1	Штифт пружины
	Z106	1	Кожух колеса
	Z201	1	Прокладка ручного колеса
	Z202	1	Ручное колесо
	Z800	1	Ручная цепь
	Z902	1	Гайка шестерни
	Z905	1	Шплинт
F	Z701	1	Верхний крюк
	Z710A-B	2	Верхняя рама
	Z709	1	Нижний крюк
	Z714	1	Осевой подшипник
	Z718	2	С-звено
	Z719	1	О-звено
	Z713	1	Прокладка оси
	Z721 (Д)	2	Нижняя рама
	Z721 (Н)	2	Нижняя рама
	Z725		Шкив
Z726		Ось	